

Die Barrieren gegen Lastwagen mit Rammbock von **PITAGONE** werden in Belgien konzipiert, entwickelt und hergestellt

Die **PITAGONE F18** wurde in kompletter Betriebsposition getestet

• **MOBILITÄTSSYSTEM IN BETRIEB** •

Feststellung nach jedem Crashtest: **Motor zerstört | Fahrzeug nicht mehr fahrbereit**



Frontaler Angriff

Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N3/N3C	7.5-18T	48 km/h	90°



Versetzter Angriff

Von den deutschen Behörden getestet 

MOBILITÄTSSYSTEM IN BETRIEB

Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed
N3/N3C CP15	12T	42 km/h



Seitlicher Angriff (45°)

Test angle
90° with offset
45°

VORTEILE :

- Einzigartige und mobile Lösung gegen Fahrzeuge mit Rammbock.
- Mit dem mobilen System in Betrieb getestet.
- Ultraschnelle Montage, kein Werkzeug erforderlich.
- Einfache Lagerung und Transport (Rack und SecurityBox).
- Lange Lebensdauer, nur minimale Wartung.
- Modell, das bei der Bevölkerung keine Besorgnis erregt.
- Absorption von Energie und von seitlichen Erschütterungen.
- In zwei Breiten modular zusammenstellbar.
- Einfache Montage durch nur eine Person.

SCHNELLE MONTAGE



PERSONALISIERUNG MIT FARBE/MARKIERUNG



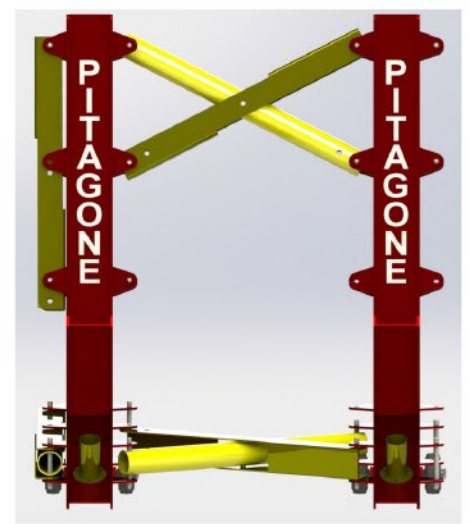
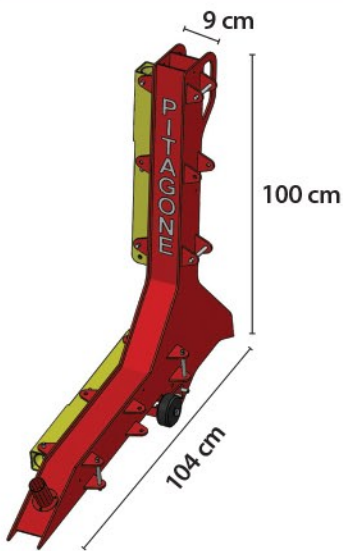


SPEZIFIKATIONEN :

- Höhe **100 cm**
- Breite **9 cm**
- Tiefe **104 cm**
- Gesamtgewicht **38,5 Kg**

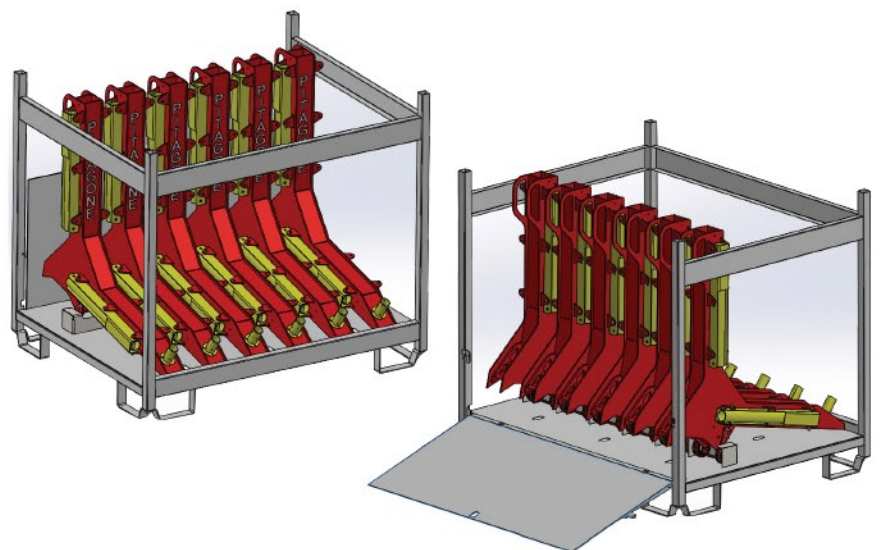
Entfernung zwischen den Modulen :

- Verbundene Barrieren in Position 25 **43,5 cm**
- Verbundene Barrieren in Position 50 **68 cm**



RACK F18

- Widerstandsfähig bei den härtesten Gebrauchsbedingungen.
- Ermöglicht eine Zeitersparnis bei der Betriebseffizienz.
- Bessere Nutzung von Raum in Ihren Lagern.
- Erhebliche Reduzierung von Transportkosten
- Schnelle und einfache Handhabung.
- Verhindert:
Diebstahl, Bruch, Verlust
- Abmessungen : 136 cm x 107 cm x 120 cm
- Leergewicht : 95 kg / Gewicht mit 6 Modulen : 329 kg

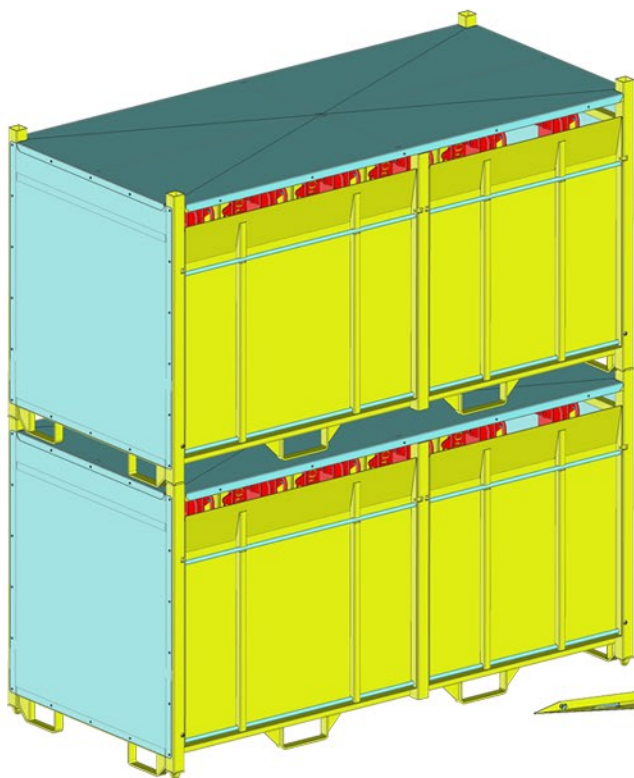


PITAGONE Sa-Nv

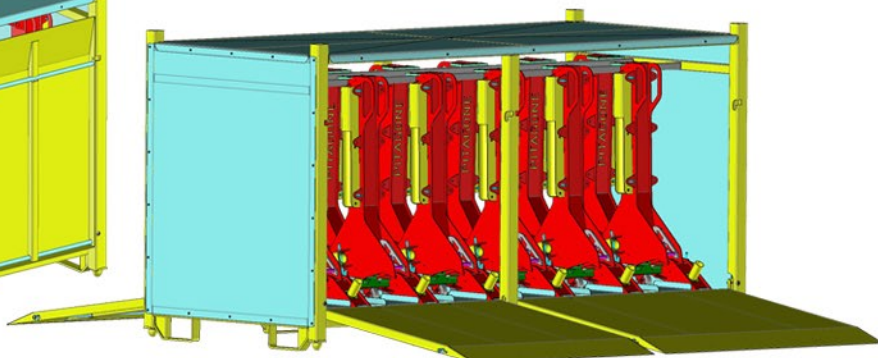
Paepsem Boulevard, 16
1070 Brussels | Belgium

Tel: +32 2 896 63 33 - Fax: +32 2 896 63 34
info@pitagone.com VAT: BE 0659 697 790

Bestellung im
6er-Set

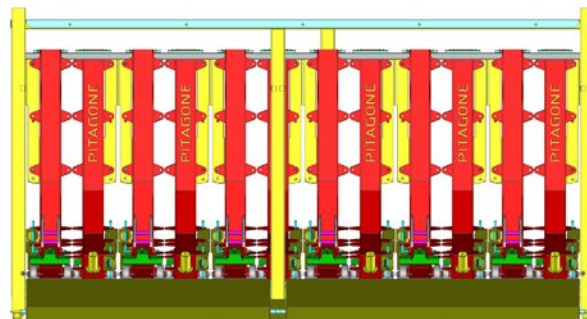


DER IDEALE CONTAINER FÜR DIE LAGERUNG UND DEN TRANSPORT IHRER **F18**

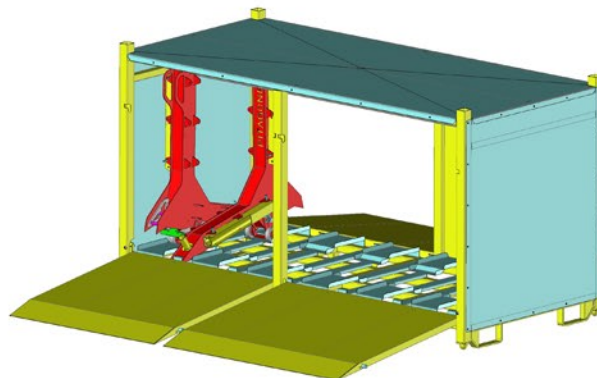


NUTZABMESSUNGEN DES CONTAINERS

• Länge	2,5 m
• Breite	1,2 m
• Höhe	1,35 m
• Leergewicht	415 kg
• Gewicht mit 12 Modulen	877 kg



- Ermöglicht eine bessere Nutzung von Raum in Ihren Lagern sowie eine erhebliche Reduzierung von Transportkosten.
- Schnelle und einfache Handhabung.
- Rahmen aus verzinktem Stahl.
- Diese Container können mit dem Namen Ihres Unternehmens personalisiert werden.
- Schützen die F18 gegen klimatische Einflüsse und ermöglichen die Verhinderung von Diebstahl, Bruch, Verlust



DIE PRAKTISCHE LÖSUNG FÜR IHRE PITAGONE-BARRIEREN

PITAGONE Sa-Nv

Paepsem Boulevard, 16
1070 Brussels | Belgium

Tel: +32 2 896 63 33 - Fax: +32 2 896 63 34
info@pitagone.com VAT: BE 0659 697 790