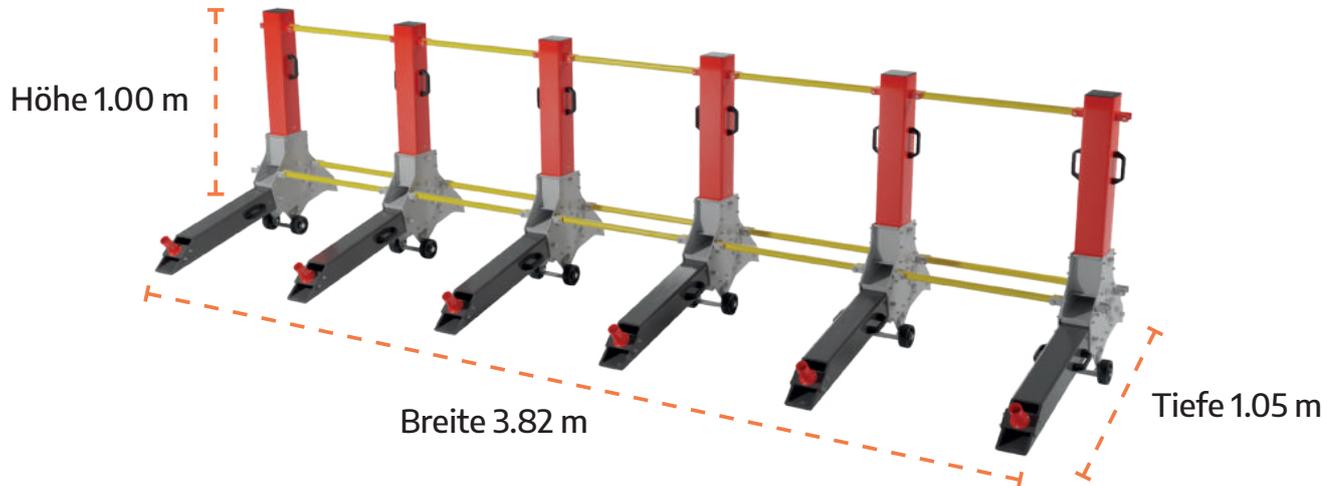


Pitagone F11

Geprüftes System = 6 Elemente

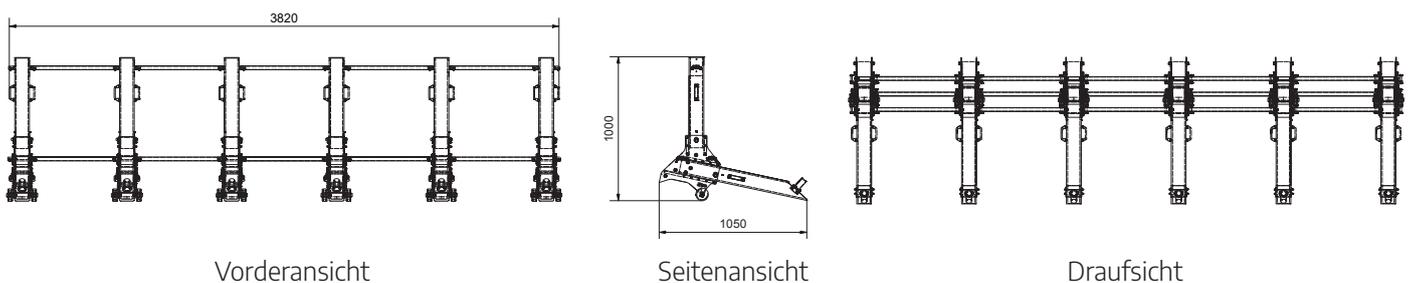
Gewicht je Element	43.8 kg
Gewicht geprüftes Produkt	262.8 kg



Die Vorteile von Pitagone F11:

- ✓ Schneller Aufbau - ohne Werkzeug.
- ✓ Einfache Montage durch eine Person möglich.
- ✓ Einfache kontrollierte Durchfahrten von Einsatzfahrzeugen.
- ✓ Platzsparend stapelbar und einfach zu transportieren.
- ✓ Lange Nutzungsdauer und minimale Wartung.
- ✓ Passt sich dem Untergrund an (Bürgersteige, Höhenunterschiede).

Technische Zeichnungen:



für weitere Informationen
QR Code scannen
www.zufahrtssperre.de

fsb@volkmann-sv.de
+49 2602 9470 0

Hohe Straße 9-17 | 56410 Montabaur

Zertifizierung:



Fahrzeugklasse

N2A LKW

7.5t

Anprallwinkel

90°

Fahrzeugeindringtiefe

27.7m

48 km/h
Anprallgeschwindigkeit



Test	Eindringtiefe	kJ km/h	Gewicht	Anprallwinkel	Fahrzeugklasse	Anzahl Elemente
IWA-14-1:2013	27.72 m	667 48.3	7.500 kg	90°	N2A	6

Fahrzeugklasse

N2A LKW

7.5t

Anprallwinkel

90°

Fahrzeugeindringtiefe

26.7m

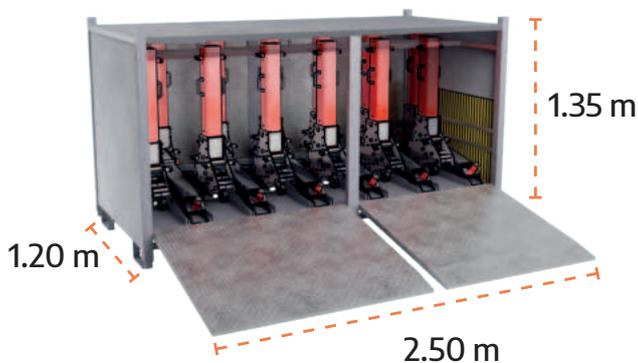
48 km/h
Anprallgeschwindigkeit



Test	Eindringtiefe	kJ km/h	Gewicht	Anprallwinkel	Fahrzeugklasse	Anzahl Elemente
PAS68:2013	26.68 m	667 48.3	7.500 kg	90°	N2A	6

Logistikkonzept:

Stapelbare Schwerlastpaletten für sicheren Transport und platzsparende Lagerung.



12er Box

Gewicht ohne Sperren | **415 kg**

Gewicht inkl. Sperren | **967 kg**

Weitere Aufbausituation:

Passt sich dem Untergrund an.



für weitere Informationen
QR Code scannen
www.zufahrtssperre.de

fsb@volkmann-sv.de
+49 2602 9470 0

Hohe Straße 9-17 | 56410 Montabaur