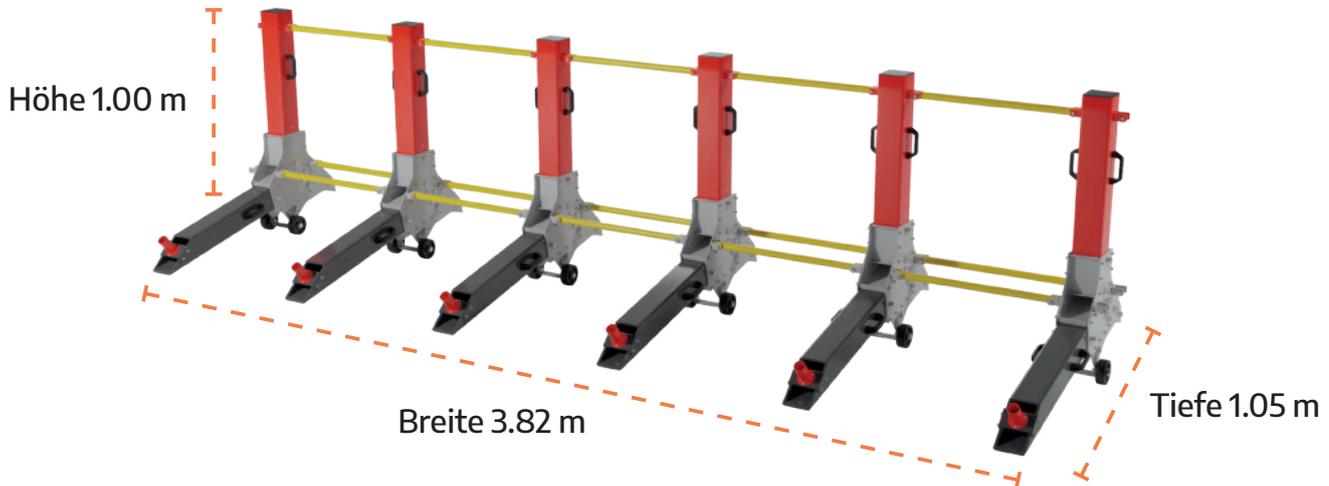


# Pitagone F11

Geprüftes System = 6 Elemente

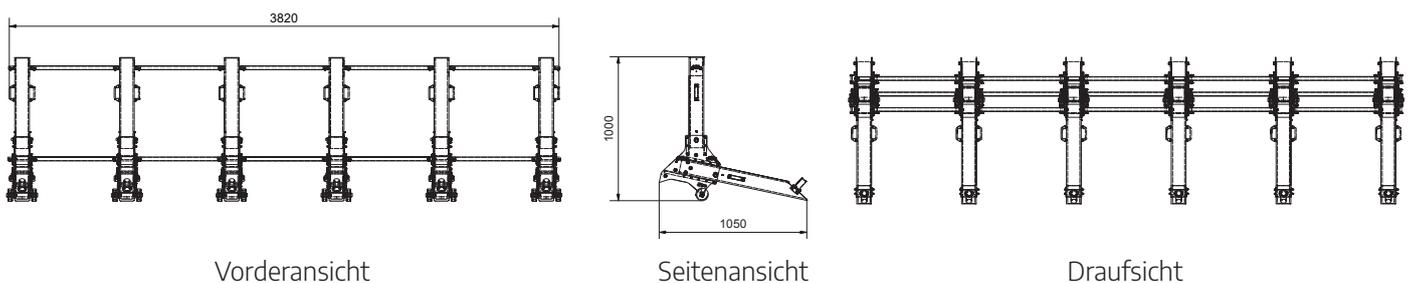
Gewicht je Element	43.8 kg
Gewicht geprüftes Produkt	262.8 kg



## Die Vorteile von Pitagone F11:

- ✓ Schneller Aufbau - ohne Werkzeug.
- ✓ Einfache Montage durch eine Person möglich.
- ✓ Kontrollierte Durchfahrten von Einsatzfahrzeugen.
- ✓ Platzsparend stapelbar und einfach zu transportieren.
- ✓ Lange Nutzungsdauer und minimale Wartung.
- ✓ Passt sich dem Untergrund an (Bürgersteige, Höhenunterschiede).

## Technische Zeichnungen:



für weitere Informationen  
**QR Code scannen**  
[www.zufahrtssperre.de](http://www.zufahrtssperre.de)

[fsb@volkmann-sv.de](mailto:fsb@volkmann-sv.de)  
**+49 2602 9470 0**

Hohe Straße 9-17 | 56410 Montabaur

## Zertifizierung:



Fahrzeugklasse

**N2A LKW**

**7.5t**

Anprallwinkel

**90°**

Fahrzeugeindringtiefe

**27.7m**

**48 km/h**  
Anprallgeschwindigkeit



Test	Eindringtiefe	kJ   km/h	Gewicht	Anprallwinkel	Fahrzeugklasse	Anzahl Elemente
IWA-14-1:2013	27.72 m	667   48.3	7.500 kg	90°	N2A	6

Fahrzeugklasse

**N2A LKW**

**7.5t**

Anprallwinkel

**90°**

Fahrzeugeindringtiefe

**26.7m**

**48 km/h**  
Anprallgeschwindigkeit



Test	Eindringtiefe	kJ   km/h	Gewicht	Anprallwinkel	Fahrzeugklasse	Anzahl Elemente
PAS68:2013	26.68 m	667   48.3	7.500 kg	90°	N2A	6

## Logistikkonzept:

Stapelbare Schwerlastpaletten für sicheren Transport und platzsparende Lagerung.



12er Box

Gewicht ohne Sperren | **415 kg**

Gewicht inkl. Sperren | **967 kg**

## Weitere Aufbausituation:

Passt sich dem Untergrund an.



für weitere Informationen  
**QR Code scannen**  
[www.zufahrtssperre.de](http://www.zufahrtssperre.de)

[fsb@volkmann-sv.de](mailto:fsb@volkmann-sv.de)  
**+49 2602 9470 0**

Hohe Straße 9-17 | 56410 Montabaur