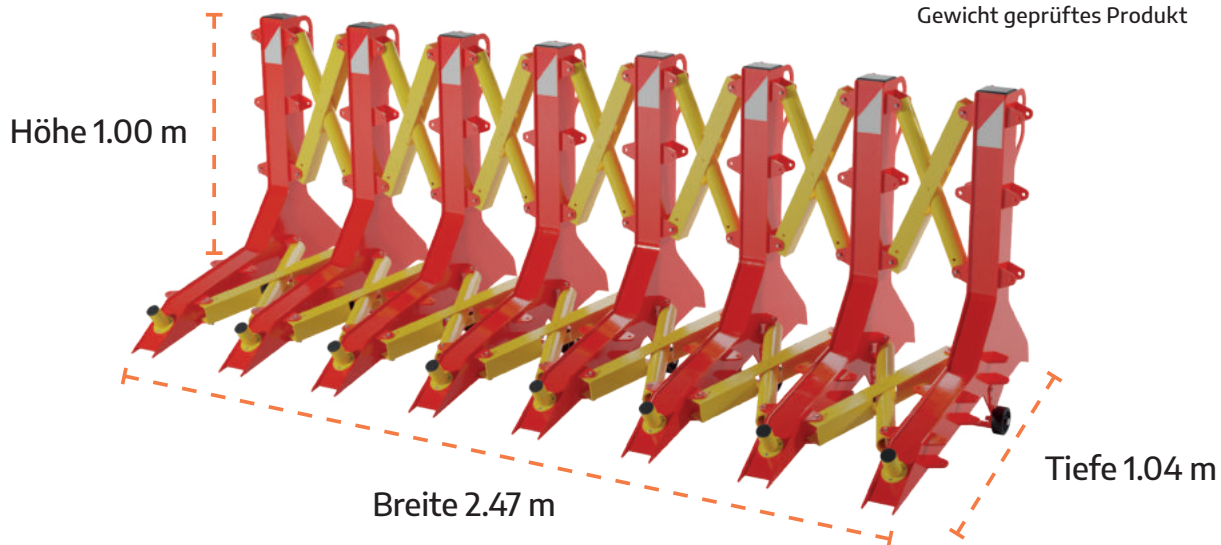


Pitagone F18

Geprüftes System = 8 Elemente

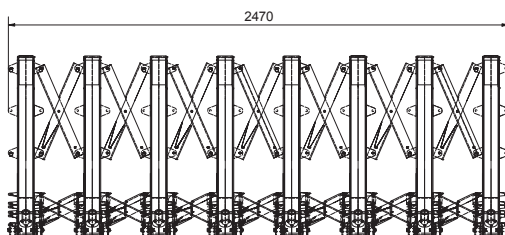
Gewicht je Element	38.5 kg
Gewicht geprüftes Produkt	308 kg



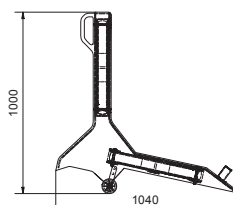
Die Vorteile von Pitagone F18:

- ✓ Schneller Aufbau - ohne Werkzeug.
- ✓ Einfache Montage durch eine Person möglich.
- ✓ Kontrollierte Durchfahrten von Einsatzfahrzeugen.
- ✓ Platzsparend stapelbar und einfach zu transportieren.
- ✓ Lange Nutzungsdauer und minimale Wartung.
- ✓ Aufstellbar in zwei Sperrbreiten.

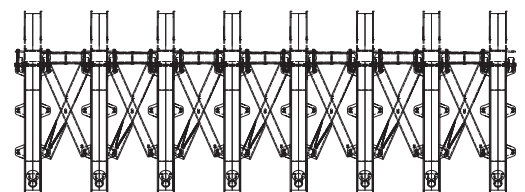
Technische Zeichnungen:



Vorderansicht



Seitenansicht



Draufsicht



für weitere Informationen
QR Code scannen
www.zufahrtssperre.de

fsb@volkmann-sv.de
+49 2602 9470 0

Hohe Straße 9-17 | 56410 Montabaur

Zertifizierung:



Fahrzeugklasse

PU30 LKW

2.5t

Anprallwinkel

90°

Fahrzeugeindringtiefe

26.2m

49 km/h

Anprallgeschwindigkeit



Test	Eindringtiefe	kJ km/h	Gewicht	Anprallwinkel	Fahrzeugklasse	Anzahl Elemente
ASTM	26.2 m	660.49 49.4	2.500 kg	90°	PU30	8 breit (inkl. Bremse)
CPNI (Schiebetest)	Bestanden		2.500 kg	90°		3,5,8 breit

Fahrzeugklasse

SK1B LKW

12t

Anprallwinkel

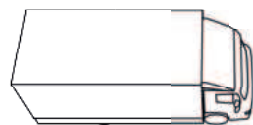
90/45°

Fahrzeugeindringtiefe

34/24.2m

43/42 km/h

Anprallgeschwindigkeit



48 km/h

N3C LKW

7.5t

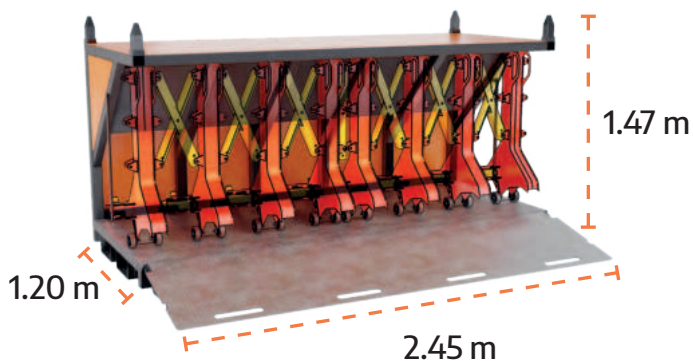
90°

29.1m

Test	Eindringtiefe	kJ km/h	Gewicht	Anprallwinkel	Fahrzeugklasse	Anzahl Elemente
TR Polizei	34.0 m	839 42.6	12.000 kg	90°	SK1B	8
TR Polizei	24.2 m	821 42.2	12.000 kg	45°	SK1B	8
IWA-14-1:2013	29.1 m	660.49 47.8	7.500 kg	90°	N3C	8

Logistikkonzept:

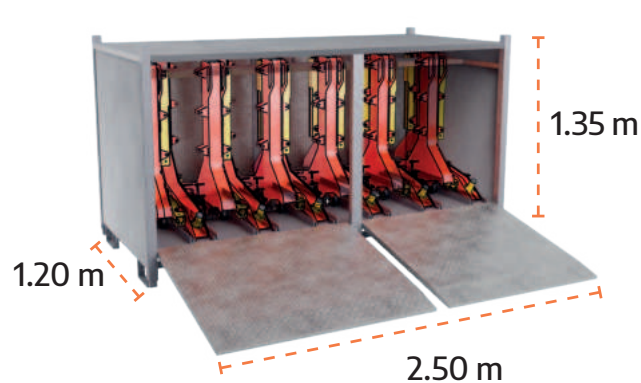
Stapelbare Schwerlastpaletten für sicheren Transport und platzsparende Lagerung.



Box 8 St. Inhalt

Gewicht ohne Sperren **496 kg**

Gewicht mit Sperren **804 kg**



Box 12 St. Inhalt

Gewicht ohne Sperren **415 kg**

Gewicht mit Sperren **877 kg**



für weitere Informationen
QR Code scannen
www.zufahrtssperre.de

fsb@volkmann-sv.de
+49 2602 9470 0

Hohe Straße 9-17 | 56410 Montabaur